orex group

ANB

Adds Value to Metal

KIRSTO TEMPTO METALO TINKLAS

ARCHITEKTŪRINĖS FASADŲ SISTEMOS

NAMET HEADQUARTER BUILDING, Corlu, Turkija

USAK sporto centras, Corlu, Turkija

Atatiurko kultūros centras, Tekirdahas, Turkija

HATAY stadionas, Hatajus, Turkija

TED BANDIRMA mokykla, Bandırma, Turkija

JNR TEXTILE automobilių stovėjimo aikštelė, Adana, Turkija

MIKRO TEKHNIK gamykla, Bursa, Turkija

IBB Seymen atliekų dujų energijos gamybos įrenginys, Stambulas, Turkija

+50 Eksportas į daugiau nei 50 šalių visame pasaulyje

ANB visame pasaulyje

ANB Metal – pasaulyje pirmaujanti kirsto tempto ir perforuoto metalo įmonė.
ANB gamina ir tiekia platų aukštos kokybės kirsto tempto ir perforuoto metalo gaminių asortimentą, kurie plačiai naudojami filtrų gamyboje, statybose ir įvairiuose pramoniniuose projektuose visame pasaulyje.
ANB Metal Global Footprint: veiklą plėtoja 50 šalių keturiuose žemynuose.

SHOWROOM

Mūsų showrrom galite pamatyti gaminius, sukurtus iš įvairių spalvų ir pritaikytus skirtingiems sektoriams. Jei turite projektą, kurį norite įgyvendinti, kviečiame apsilankyti pas mus ir iš arčiau susipažinti su mūsų produktais.

Apie ANB Metal

ANB Metal nuo 1992 m., remdamasi sukaupta patirtimi bei aukščiausios kokybės darbu ir gamyba, pradėjo teikti paslaugas kirsto metalo, perforuoto metalo, lazerinio pjovimo ir fasadų produktų srityse.

Nors klientų pasitenkinimas visada išlieka prioritetu, ANB Metal pasiekia aukščiausios prekės ženklo statusą apdorojant metalinius gaminius, pritaikytus jūsų projektui.

Be plieno, cinkuotų ir aliuminio medžiagų, įmonė taip pat koncentruojasi į įvairių kitų metalų, tokių kaip nerūdijantis plienas, titanas ir varis, apdorojimą naudojant kirsto tempto metalo metodus. Tobulėjant technologijoms, ANB Metal taiko naujus metalo apdirbimo būdus skirtingose formose ir dimensijose.

Su savo ekspertų komanda bei pažangia technologine įranga ANB Metal siūlo aukštos kokybės metalinius sprendimus. Sukurtus metalinius gaminius galima naudoti fasaduose, pakabinamose lubose, praėjimuose, tvorose, sienose, apšvietime, pramonės ir dekoracijos srityse.

Formuodama metalą įvairiais apdirbimo metodais, ANB Metal suteikia jam prasmę ir vertę.

Aukščiausios kokybės standartus patvirtina TÜV-Saar ISO 9001:2015 sertifikatas. Šis sertifikatas puikiai atspindi įmonės patikimumą ir aukštą darbo kokybę. Be to, turėdama EN ISO 14001:2015 aplinkos vadybos sistemos ir ISO 45001:2018 darbuotojų sveikatos bei saugos vadybos sistemos sertifikatus, kartu su patentuotais ir registruotais įrenginiais, ANB Metal dar kartą įrodo, kad savo darbus vykdo atsakingai ir kruopščiai.

Per pusę amžiaus veiklos ANB Metal toliau plečiasi ir įgauna naujų dimensijų, tobulindama kirsto ir kitokio metalo apdirbimo metodus.

PRODUKTAI

TEMPTO METALO TINKLAS

Kirstas temptas metalinis tinklelis – tai iš vientiso metalo gabalo pagamintas tinklelis, kuris yra pjaunamas ir tempiamas, suformuojant rombo formos raštą. Jis dažniausiai naudojamas pramoninėse ir komercinėse srityse, pavyzdžiui, tvoroms, grotelėms, lentynoms ir apsaugoms. Taip pat jis naudojamas architektūroje, pavyzdžiui, dekoratyvinėms pertvaroms ir sienų apdailai.

PERFORUOTAS METALAS

Perforuoti metalo lakštai – tai metalo lakštai, kuriuose yra iškirstos tam tikro rašto skylutės. Jie plačiai naudojami įvairiose srityse: fasadams, filtrams, apsaugoms. Taip pat taikomi gaminant garso izoliacines kapsules, vėdinimo sistemas ir kitus architektūrinius elementus.

PJOVIMAS LAZERIU

Metalo pjovimas lazeriu – tai procesas, kai metalas pjaunamas lazerio spinduliu. Lazerio spindulys sutelkiamas į metalo paviršių, kuris lydomas, deginamas arba išgarinamas, paliekant švarią pjūvio briauną. Lazeriu pjaunamas metalas naudojamas įvairiose pramonės šakose: automobilių, aviacijos, medicinos ir pramoninėje gamyboje. Šis metodas ypač tinka sudėtingoms formoms bei dizainui išgauti, taip pat dideliems metalo lakštams pjaustyti į mažesnes dalis. Lazerinis pjovimas plačiai taikomas ir gaminant nestandartines detales.

PRITAIKYMAS ARCHITEKTŪROJE

FASADAI

Kirstas temptas ir perforuotas metalas yra puikus pasirinkimas fasadams. Jis yra lengvas, patvarus ir gali būti naudojamas kuriant įvairius įdomius raštus bei dizainus. Jį taip pat lengva montuoti ir prižiūrėti, todėl jis puikiai tinka tiek gyvenamiesiems, tiek komerciniams pastatams. Kirsto tempto metalo tinklelis gali būti naudojamas šiuolaikiškam, pramoniniam įvaizdžiui sukurti arba tradiciniam įvaizdžiui. Tinklas galimas įvairių spalvų ir stilių.

PAKABINAMOS LUBOS

Kirsto tempto metalo lubos yra populiarus lubų tipas, pagamintas iš tarpusavyje sujungtų metalinių plokščių. Plokštės sukuriamos ištempus metalo lakštą, kuris suformuoja rombo formos angų raštą, praleidžiantį orą ir šviesą. Šio tipo lubos dažnai naudojamos komerciniuose ir pramoniniuose pastatuose dėl savo patvarumo ir mažos priežiūros. Jos taip pat gali būti naudojamos gyvenamosiose patalpose dėl savo šiuolaikiško ir industrinio stiliaus. Kirsto tempto metalo lubos būna įvairių dydžių, spalvų ir stilių, todėl yra universalus pasirinkimas įvairiems projektams.

PRAĖJIMAI/TAKAI

Kirsto tempto ir perforuoto metalo praėjimai yra tvirti ir patvarūs, pagaminti iš metalo lakštų su rombo formos angomis arba skylėmis. Jie dažniausiai naudojami lauke, pavyzdžiui, pramonės įmonėse ir pėsčiųjų tiltuose, dėl savo puikaus stiprumo, atsparumo slydimui ir drenažo savybių. Jie gali būti pritaikyti pagal projekto poreikius ir gali turėti turėklus bei neslidžius paviršius, kad būtų užtikrintas didesnis saugumas.

TVOROS

Kirsto tempto ir perforuoto metalo tvoros yra tvirtos ir patvarios, pagamintos iš metalo lakštų su rombo formos angomis arba skylėmis. Jos dažniausiai naudojamos lauke, pavyzdžiui, pramonės įmonėse ir komerciniuose objektuose, dėl savo stiprumo, matomumo ir vėdinimo savybių. Jos gali būti pritaikytos pagal projekto poreikius ir gali turėti apsauginius gabtus bei vartus.

BALKONŲ TURĖKLAI

Metalinės baliustrados – tai turėklų sistema, gaminama iš plieno, aliuminio ar kitų metalų. Jie užtikrina saugumą ir atramą, tuo pačiu metu suteikdami pastatui ar erdvei estetinę vertę. Tturėklai gali būti pritaikyti pagal konkrečius dizaino reikalavimus ir papildyti dekoratyviniais elementais, rankų atramomis bei įdėtinėmis panelėmis.

INTERJERAS

Architektūrinis interjero dizainas – tai specializuota sritis, orientuota į funkcionalių ir estetiškų vidaus erdvių kūrimą. Ji apima unikalius ir inovatyvius sprendimus, atitinkančius kliento poreikius bei lūkesčius, kartu laikantis biudžeto ir statybos reglamentų. Temptas ir perforuotas metalas gali būti naudojamas įvairiuose projektuose – gyvenamuosiuose, komerciniuose bei viešbučių interjeruose.

MEDŽIAGOS

ALIUMINIS

Aliuminis yra lengvas ir patvarus metalas, plačiai naudojamas įvairiose pramonės šakose dėl savo atsparumo korozijai, laidumo ir universalumo. Jis gali būti formuojamas į įvairias formas ir yra perdirbamas, todėl yra draugiškas aplinkai.

NERŪDIJANTIS PLIENAS

Nerūdijantis plienas yra populiari medžiaga architektūroje dėl savo tvirtumo, ilgaamžiškumo ir estetinės išvaizdos. Jis dažniausiai naudojamas turėklams, apdailai, stogams ir kitoms reikmėms. Ši medžiaga yra universali, lengvai prižiūrima ir gali būti pritaikoma skirtingiems stiliams bei dizaino reikalavimams.

PLIENAS

Plienas – tai tvirta, patvari ir universali medžiaga, dažnai naudojama konstrukcijose: sijose, kolonuose, rėmuose, taip pat fasadų ir stogo dangų sistemose. Jis yra ekonomiškas, lengvai prižiūrimas ir gali būti pritaikytas pagal įvairius architektūrinius stilius bei dizainą.

COR-TEN PLIENAS

COR-TEN plienas – tai atmosferai atspari plieno rūšis, kuri yra labiau atspari aplinkos poveikiui nei įprastas plienas. Išorėje veikiant orui, plieno paviršiuje susidaro lipnus ir apsauginis rūdžių sluoksnis.

VARIS

Varis – tai patvari ir universali medžiaga, dažnai naudojama stogams, fasadams ir dekoratyviniams elementams. Vertinamas dėl savo išskirtinės išvaizdos, atsparumo korozijai ir pritaikomas įvairiems architektūros stiliams bei dizainams.

ŽALVARIS

Žalvaris – patvari ir universali medžiaga, dažnai naudojama architektūroje ir interjero dizaine. Jis pasižymi unikalia auksine spalva, todėl plačiai taikomas dekoratyviniuose elementuose ir architektūros detalėse. Žalvaris atsparus korozijai, lengvai prižiūrimas, todėl puikiai tinka intensyvaus naudojimo erdvėms. Be to, jis gali būti pritaikytas pagal įvairius architektūros stilius ir dizaino reikalavimus.

PAVIRŠIAUS APDIRBIMAS

MILTELINIS DAŽYMAS

Padengimas milteliniais dažais leidžia gaminiams suteikti bet kurią norimą RAL spalvą. Milteliai dėl statinio krūvio prilimpa prie metalo paviršiaus, po to gaminys kaitinamas krosnyje, kad milteliai ištirptų ir įvyktų cheminė reakcija. Rezultatas – ypač patvarus išorinis sluoksnis. Sluoksnio storis svyruoja nuo 60 mikronų, skirtų naudoti viduje, iki 120 mikronų, skirtų naudoti lauke. Milteliniai dažai suteikia norimą estetinį rezultatą ir gali sukurti matinį, pusiau matinį arba blizgų paviršių. Tokie gaminiai pasižymi spalvos ilgaamžiškumu ir itin tvirtu viršutiniu sluoksniu. Elektrostatinių dažų procesas užtikrina optimalų sukibimą ir apsaugą nuo korozijos. Tai garantuoja ilgaamžiškumą ir leidžia atlikti įvairius apdirbimo darbus – pjovimą, gręžimą ar frezavimą – išlaikant nepažeistą dangą.
Papildomai galima pasirinkti anti-grafiti dangą, kuri neleidžia prie paviršiaus prikibti grafičiams ar lipdukams.

ANODAVIMAS

Anodavimas apsaugo aliuminį nuo korozijos, todėl gaminys tampa atsparus dėlimui, turi beveik neribotą tarnavimo laiką ir reikalauja minimalios priežiūros. Jis nepajuoduoja, yra atsparus daugumai cheminių medžiagų bei tirpiklių, išlaikant natūralią aliuminio išvaizdą.
Anodavimas pagreitina aliuminio oksidacijos procesą, paversdamas viršutinį aliuminio sluoksnį aliuminio oksidu. Viršutinio sluoksnio storis priklauso nuo to, ar gaminys bus naudojamas viduje, ar lauke. Anoduotas aliuminis gali būti matinis arba blizgus, taip pat galima jį nudažyti bronzos, sidabro arba aukso spalvomis.
Papildomai galima pasirinkti anti-grafiti dangą, kuri neleidžia prie paviršiaus prikibti grafičiams ar lipdukams.

CINKUOTAS PLIENAS

Cinkuotas plienas yra apsaugotas nuo erozijos ir turi itin atsparų dėvėjimuisi bei smūgiams apsauginį sluoksnį. Terminis cinkavimas užtikrina tolygų ir storą sluoksnį ant viso gaminio. Nedideli, iki 3 milimetrų gylio pažeidimai neturės įtakos cinkuotų plokščių ilgaamžiškumui. Terminio cinkavimo metu plienas panardinamas į skystąjį cinką, įkaitintą iki 450 °C. Šis procesas vienodai apsaugo visas išorines ir vidines konstrukcijos vietas. Plienas ir cinkas susijungia, sudarydami cinko lydinį, kuris yra padengtas gryno cinko sluoksniu.
Cinkuoti gaminiai yra itin patvarūs, beveik nereikalauja priežiūros ir užtikrina maksimalų apsaugos lygį už minimalias sąnaudas. Cinkuotas plienas gali būti naudojamas lauke ir gali būti padengtas bet kuria spalva.

PASLAUGOS

DIZAINAS

ANB Metal siūlo unikalius dizaino sprendimus architektams, rangovams ir projektų užsakovams, kurie padeda užtikrinti sklandžią architektūrinių projektų eigą.

Projektai gali būti įgyvendinti efektyviai, pasitelkiant racionalius sprendimus, orientuotus į našumą ir kaštų optimizavimą, taip sumažinant bendras išlaidas.

ANB Metal aiškiai struktūruoti plėtros procesai ne tik palengvina komunikaciją ir bendradarbiavimą tarp visų projekto dalyvių, bet ir leidžia iš anksto numatyti galimas rizikas bei defektus ir operatyviai juos pašalinti.

INŽINERIJA

ANB Metal inžinierių komanda – vienas stipriausių šios įmonės padalinių, teikiantis unikalius sisteminius sprendimus sudėtingiems architektūriniams projektams.

Komandos darbas leidžia optimizuoti gamybos etapus, užtikrina aukštos kokybės metalinius gaminius ir sudaro sąlygas saugiam, sklandžiam montavimui.

ANB Metal klientų spektras itin platus – nuo rangovų, architektų, dizainerių ir inžinierių iki projektų užsakovų.

Įmonė yra sukaupusi platų žinių bagažą projektavimo, inžinerijos, gamybos bei surinkimo srityse ir turi patirties visuose projekto etapuose. Inžinierių komanda geba pasiūlyti ekonomiškus sprendimus, kurie padeda sumažinti statybos išlaidas, kartu išlaikant aukštus kokybės standartus.

MONTAVIMAS

Atliekama objekto apžiūra ir bendradarbiaujama su dizaino komanda, siekiant parengti detalius planus bei specifikacijas.

Pagaminamos plokštės pagal reikiamus matmenis ir techninius reikalavimus, paruošiama montavimo vieta – ji turi būti švari, lygi ir be šiukšlių.

Plokštės montuojamos pagal parengtus planus, naudojant tinkamus tvirtinimo būdus, užtikrinant, kad kiekviena jų būtų patikimai pritvirtinta ir tiksliai sulygiuota.

Periodiškai plokštes reikia tikrinti ir prižiūrėti, kad jos tinkamai atliktų savo funkciją ir išliktų be defektų. Svarbu pažymėti, kad konkretūs montavimo žingsniai gali skirtis, priklausomai nuo projekto reikalavimų ir naudojamų medžiagų, todėl visada rekomenduojama konsultuotis su profesionaliais montuotojais ar rangovais.

GAMYBA

CNC LANKSTYMAS

Metalo lakštų lankstymas suteikia galimybę kurti įvairias detalių formas. Lankstymo kampą ir vietą galima tiksliai reguliuoti, kelis lenkimus atlikti arti vienas kito ir skirtingomis kryptimis, taip kuriant sudėtingesnes daugiakampes formas, korpusus, laikiklius ir kitas detales, dažniausiai be papildomų investicijų į specialią įrangą. Šis procesas užtikrina didelį lankstumą ir leidžia greitai pagaminti beveik bet kokią norimą formą, ypač derinant su ANB Metal lazerinio pjovimo paslauga.

MATAVIMAS IR PJOVIMAS

Reikiamą tinklo dydį abiejose kryptyse nustatome tiesiogiai pjovimo metu. Pjovimas kampu leidžia pagaminti formas, numatytas projekto brėžiniuose. Net ir tinklui, kurio modulis didesnis nei 100 mm, užtikriname vaizdo vientisumą. Siekiant išlaikyti šią vientisumo kokybę, rekomenduojame naudoti pusinius arba pilnus tinklo segmentus.

MEDŽIAGOS IR APDAILA

Galime pagaminti kirsto, tempto ir perforuoto metalo gaminius iš aliuminio, minkšto plieno, cinkuoto ar nerūdijančio plieno, titano, nikelio, vario ar „corten“. Padedame parinkti tinkamiausią paviršių ir spalvą tiek vidaus, tiek lauko naudojimui. Galite rinktis įvairius paviršiaus apdorojimo būdus, tokius kaip eloksavimas arba miltelinis dažymas. Rūpinamės detalių apdaila, užtikrindami tikslų atitikimą pasirinktai spalvai.

LAZERINIS PJOVIMAS

ANB Metal naudoja pažangias lazerinio pjovimo technologijas, užtikrinančias greitą ir tikslų metalo apdirbimą. Naudodami naujausią programinę įrangą ir inžinerines technologijas, profesionali komanda gali pagaminti užsakymus tiksliai pagal pateiktas specifikacijas.

LENKIMAS

Kirsto tempto tinklo lakštai gali būti lenkiami pagal pateiktą specifikaciją, atsižvelgiant į tinklo modulio standumą. Kai kuriuos plonesnius tinklo tipus galima netgi sulenkti į itin mažo spindulio formas, taip suteikiant dar daugiau galimybių pritaikymui architektūros ir inžinerijos sprendimuose.

APVADAI

Paneles iš kirsto tempto metalo tinklo galima sukurti pridedant specialius kraštus, kurie taip pat naudojami tvirtinimui prie pagrindinės konstrukcijos.

RITINIAI IR PANELĖS

Kadangi ritiniai ir panelės yra nuolat laikomi sandėlyje, galima pagaminti kirsto tempto arba perforuoto metalo gaminius pagal užsakovo poreikius.

IŠLYGINIMAS

Kai kuriuos metalo tinklo tipus galima visiškai „išlyginti“ po ištempimo, taip grąžinant juos į pradinį žaliavos storį.

SUVIRINIMAS

ANB Metal efektyviai ir nuosekliai atlieka aukštos kokybės suvirinimo darbus.

ARCHITEKTŪRINĖS KIRSTO TEMPTO METALINIO TINKLO FASADO APDAILOS PLOKŠTĖS

Kirsto tempto metalo tinklas yra itin universali medžiaga, idealiai tinkanti šiuolaikiškiems fasadams formuoti. Ji suteikia akivaizdų vizualinį pokytį tiek renovuojamiems, tiek naujai statomiems objektams.
Apdaila paprastai gaminama iš 1,5–3,0 mm storio metalo lakštų, o individualus plokštės dizainas formuojamas atsižvelgiant į pasirinktą medžiagą. Kirsto-tempto tinklo „akutės“ yra kritinis veiksnys, kurį būtina įvertinti projektavimo procese.
Šie lankstūs metalo raštai gali būti naudojami pastato formai pabrėžti ir modifikuojami siekiant unikalių bei stulbinančių vizualinių efektų. Skaidrumas ir perforacijose „pagauta“ šviesa fasadui suteikia išskirtinumo.
Kirsto-tempto metalo tinklo gamybos procesas suteikia medžiagai trimatiškumo (3D) savybių. Žiūrint vienu kampu, ji gali būti visiškai aklinai dengianti, o kitu – skaidri.
Be estetinių savybių, kirsto-tempto metalo tinklas yra labai patvarus ir pakankamai lankstus, kad būtų naudojamas metalo konstrukcijose ir gamyboje. Tačiau gali prireikti papildomų atramų, kurios užtikrintų saugumą ir apsaugą nuo kritimo.

Pasirinkimo galimybės

Dizainas
Tinklo rašto dizainas galutinai priklauso nuo kirtimo ir tempimo procese naudojamo įrankio formos. Akutės gali būti kvadratinės, rombo arba šešiakampio formos, kurių kiekviena pasižymi savitomis vizualinėmis savybėmis, pritaikytomis architektūriniams sprendimams. Priklausomai nuo pageidaujamos estetikos, taip pat siūlomos rėminimo ir tvirtinimo sistemos, skirtos kirsto-tempto tinklo plokštėms prilaikyti.

Skaidrumas
Perregimumas arba skaidrumas yra viena pagrindinių kirsto-tempto tinklo funkcijų. Tinklo raštas su didesnėmis angomis leidžia matyti po juo esantį paviršių, sukuriant specifinius vizualinius efektus. Raštai su mažesnėmis angomis dažnai naudojami kaip saulės užsklandos (brise soleil), saugančios pastatus nuo tiesioginių saulės spindulių.

Užtemdymas ir ventiliacija
Kirsto tempto metalo plokštės gali tarnauti kaip „išmanūs“ skydai nuo saulės, sumažinantys jos sukeliamą kaitrą ir akinimą. Reguliuojami ekranai suteikia lankstumo, leidžiantį pritaikyti užtemdymo lygį pagal pastato poreikius skirtingu paros metu. Skirtingi modeliai užtikrina įvairaus lygio ventiliaciją, kuri yra kritiškai svarbi augalų ekranavimui arba techniniams vėdinimo reikalavimams.

Apdaila
Aliuminis išlieka plačiausiai naudojama medžiaga įvairiuose architektūriniuose sprendimuose. Tinkamo storio parinkimas priklauso nuo numatytos paskirties ir planuojamų apkrovų. Galimi milteliniu būdu dažyti arba anoduoti paviršiai; susisiekite su mumis ir aptarkime jūsų poreikius.

Privalumai

Pasirinkimo laisvė
Siūlome itin platų tinklo raštų asortimentą. Jų kraštai gali būti apdoroti įvairiais būdais, paviršiai – dažyti milteliniu būdu arba anoduoti, o pačios plokštės – išlenktos arba lankstytos. Atsiųskite mums brėžinį ar nuotrauką to, ką norite pasiekti, ir kartu suprojektuosime tinkamiausią sprendimą.

Ekonomiškumas
Kirsto tempto metalo tinklo gamybos metu susidaro labai mažai atliekų, todėl tai yra ekonomiškai efektyvesnis sprendimas, palyginti su perforuoto lakšto gamyba. Unikali tinklo struktūra (tai vientisas gaminys) leidžia jam būti lengvam, tačiau tuo pačiu ir tvirtesniam už kitas tokio paties svorio medžiagas.

Perdirbamumas ir tvarumas
Pasibaigus ilgam tarnavimo laikui, kirsto-tempto metalo tinklą lengva utilizuoti – jis yra 100 % perdirbamas. Be to, jį galima išmontuoti ir perdažyti iš naujo, taip dar labiau prailginant jo naudojimo trukmę.

Universalumas
Kirsto tempto metalo tinklas pasižymi paprastu apdirbimu ir plačiu formų pasirinkimu, todėl gali būti pritaikytas daugumai paskirčių. Jis lengvai derinamas su kitomis medžiagomis, pavyzdžiui, stiklu, natūraliais metalais ar natūraliu akmeniu.

KODĖL VERTA RINKTIS KIRSTO TEMPTO METALO TINKLĄ FASADŲ APDAILAI?

Dėl garso sklaidos savybių padedama nukreipti ir sumažinti mieste kylančio triukšmo sklaidą.

Apsauga nuo perteklinio karščio vasaros mėnesiais, užtikrinanti komfortišką vidaus klimatą.

Apsauga nuo tiesioginių saulės spindulių.

Optimalus natūralaus apšvietimo naudojimas.

Išmanūs saulės kontrolės sprendimai, pritaikyti prie bendros pastato architektūros, pasižymintys plačiu tekstūrų, paviršių ir spalvų pasirinkimu.

Išmanūs saulės kontrolės sprendimai

Užtikrina privatumą ir šviesos pralaidumą, kartu veiksmingai slopindamas transporto srautų triukšmą.

Tai aplinkai draugiška ir ekonomiška statybinė medžiaga.

Su šiais sprendimais paprasta pasiekti visus energinio naudingumo standartus.

KIRSTO TEMPTO METALO TINKLO TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

LWD: Ilgosios krypties matmenys
SWD: Trumposios krypties matmenys
SW: Juostos (gijos) plotis
T: Lakšto storis

25 x 62 x 2 x 7

↓ ↓ ↓ ↓

SWD x LWD x T x SW

TINKLO MATMENYS

Visiems kirsto tempto metalo tinklams siūlome parametrinius 3D modelius – tai leidžia pamatyti būsimą rezultatą projektavimo stadijoje. Tikslioms specifikacijoms galime pateikti ir pagrindinius 2D brėžinius.

Hawana
5.00 x 10.00 x 1.50 x 1.50 mm

Viena
7.00 x 10.00 x 2.00 x 2.00 mm

Lisbon
8.00 x 16.00 x 1.50 x 2.00 mm

Oslo 20
15.00 x 20.00 x 2.00 x 3.00 mm

Moscow 30
12.00 x 30.00 x 2.00 x 3.00 mm

Milan
24.00 x 40.00 x 2.00 x 8.00 mm

Bern
14.00 x 28.00 x 2.00 x 5.00 mm

Kopenhag
18.00 x 42.00 x 2.00 x 8.00 mm

Baku
8.40 x 45.00 x 1.50 x 3.50 mm

Berlin 45
9.64 x 45.00 x 2.00 x 2.60 mm

Sofia
13.40 x 45.00 x 2.00 x 5.00 mm

Ibiza
13.00 x 62.00 x 2.00 x 4.00 mm

Dubai
20.00 x 62.00 x 2.00 x 7.00 mm

Warsaw
25.50 x 62.00 x 2.00 x 9.00 mm

Amsterdam 62-14
29.00 x 62.00 x 2.00 x 14.00 mm

Amsterdam 62-7
25.00 x 62.00 x 2.00 x 7.00 mm

Tokyo 75-7
25.00 x 75.00 x 2.00 x 7.00 mm

Tokyo 75-10
25.00 x 75.00 x 2.00 x 10.00 mm

Beijing 85-7
28.00 x 85.00 x 2.00 x 7.00 mm

Sydney 75-10
35.00 x 75.00 x 2.00 x 10.00 mm

Beijing 85-12
32.00 x 85.00 x 2.00 x 12.00 mm

Rome 100-10
33.00 x 100.00 x 2.00 x 10.00 mm

Boston
34.00 x 100.00 x 2.00 x 10.00 mm

Miami
40.00 x 100.00 x 1.50 x 10.00 mm

New York 115-10
50.00 x 115.00 x 2.00 x 10.00 mm

Paris 150
70.00 x 150.00 x 2.00 x 15.00 mm

New York 115-15
50.00 x 115.00 x 2.00 x 15.00 mm

New York 115-20
50.00 x 115.00 x 2.00 x 20.00 mm

Cyprus
52.00 x 115.00 x 2.00 x 24.00 mm

Montenegro
25.00 x 225.00 x 2.00 x 12.00 mm

Montreal
54.00 x 160.00 x 1.50 x 21.00 mm

Istanbul 225-7
25.00 x 225.00 x 2.00 x 7.00 mm

Istanbul 225-12
32.00 x 225.00 x 2.00 x 12.00 mm

Kyiv 200-35
78.00 x 200.00 x 2.00 x 35.00 mm

Kyiv 200-25
78.00 x 200.00 x 2.00 x 25.00 mm

Prague 200
78.00 x 200.00 x 2.00 x 35.00 mm

Madrid
90.00 x 250.00 x 3.00 x 25.00 mm

London 160
60.00 x 160.00 x 2.00 x 20.00 mm

Rio 300
100.00 x 300.00 x 2.00 x 30.00 mm

Kirsto tempto metalo tinklo plokštės ir sistemų kombinacijos

SISTEMA GMA: SPECIALUS U PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 20

SISTEMA GMB: SPECIALUS U PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 22

SISTEMA GMC: „LAMA“ PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 24

SISTEMA GMD: Z PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 26

SISTEMA GME: „CROSS L“ PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 28

SISTEMA GMF: G PROFILIS, SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 30

SISTEMA GMG: U PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 32

SISTEMA GMH: U PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 34

SISTEMA GMK: LENKTAS L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 40

SISTEMA GML: BERĖMĖ SISTEMA
PUSLAPIS 42

SISTEMA GMI: „BOX“ PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 36

SISTEMA GMJ: L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 38

SISTEMA GMM: L PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 44

SISTEMA GMN: L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS
PUSLAPIS 46

SISTEMA GMA: SPECIALUS U PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMB: SPECIALUS U PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMC: „LAMA“ PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMD: Z PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GME: „CROSS L“ PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMF: G PROFILIS, SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMG: U PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMH: U PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMI: „BOX“ PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMJ: L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMK: LENKTAS L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GML:
BERĖMĖ SISTEMA

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMM: L PROFILIS, VIDINIS SUVIRINIMAS.

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus

SISTEMA GMN: L PROFILIS, IŠORINIS SUVIRINIMAS

Skrespjūvis

Vidinis kampas

Išorinis kampas

Vaizdas iš priekio

Vaizdas iš galo

Pjūvis

Vaizdas iš viršaus