

GENTAŠ HPL KLIJAVIMO INSTRUKCIJA



WWW.OREXGROUP.EU | KONSTITUCIJOS PR. 26, VILNIUS

Transportavimas ir sandėliavimas

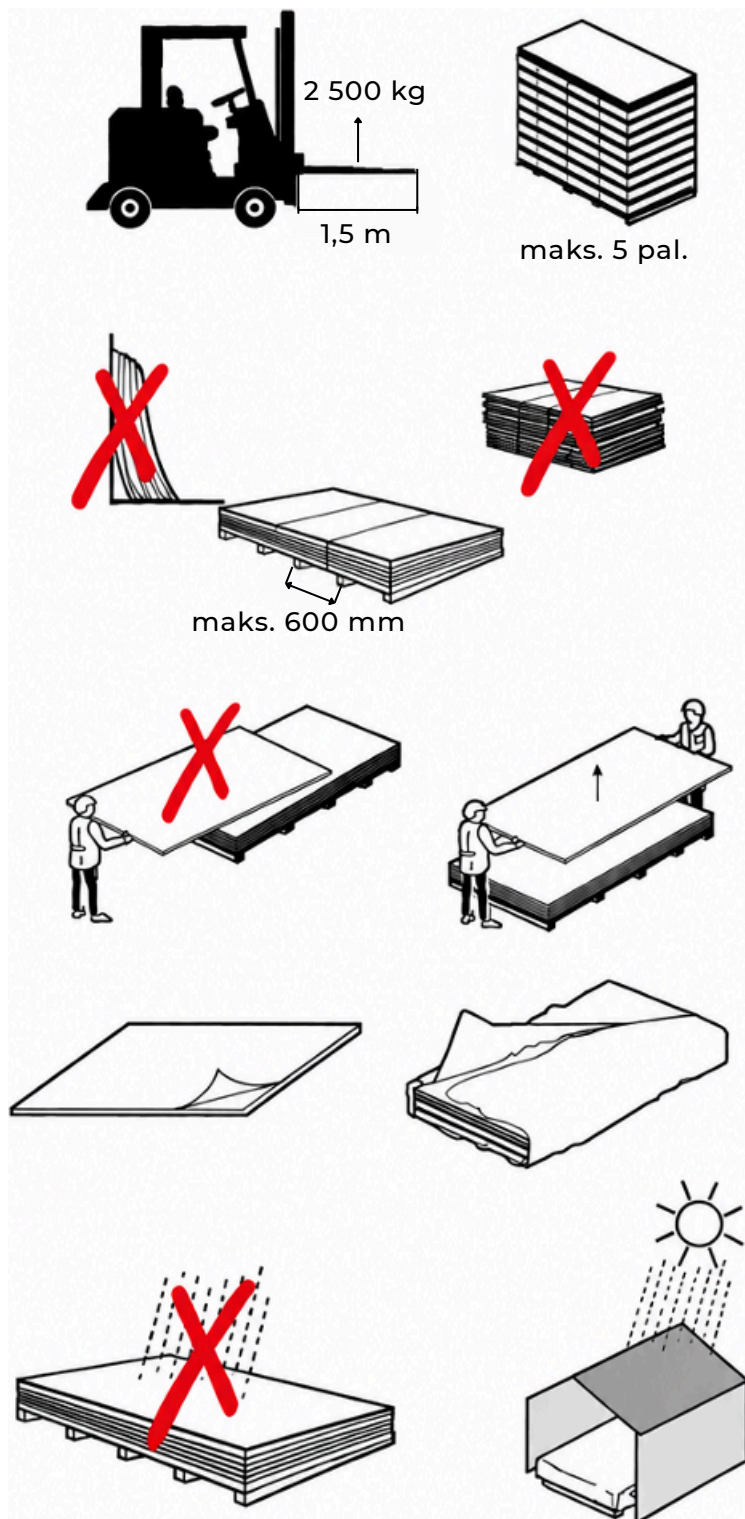
- GENTAS HPL plokštės turi būti transportuojamos taip, kad būtų užtikrinta apsauga nuo mechaninių pažeidimų. Plokštės vežamos horizontalioje padėtyje, užtikrinant jų stabilumą. Pakuotės formuojamos pagal GENTAS gamintojo instrukcijas.
- Nuimant plokštes vieną nuo kitos, būtina apsaugoti jų paviršių nuo įbrėžimų. Netinkamai atskiriant plokštes, tarp jų patekusios dulkės gali subraižyti paviršių.
- Sandėliuojant horizontaliai paletėse, plokštės turi būti sudėtos lygiai, o tarp palečių dedama kartoninė apsauga. Plokštės turi būti laikomos sausoje patalpoje, kur nėra neigiamos temperatūros, tiesioginių saulės spindulių ar drėgmės (lietaus, kondensato). Maksimalus sandėliavimo laikotarpis – 6 mėnesiai.
- Plokštės negali būti veikiamos aukštesnės nei +50 °C temperatūros.

Montavimas

- Apsauginė plėvelė nuo abiejų plokštės pusių privalo būti nuimta prieš montavimą, kad ji nebūtų veikiamas tiesioginių saulės spindulių ar kritulių.

Valymas ir priežiūra

- Jei reikia, GENTAS HPL plokštės valomos priemonėmis, kurios neturi sudėtyje riebalų, acetono ar kitų tirpiklių. Rekomenduojama naudoti antistatinių savybių turinčius valiklius arba paprastas putojančias plovimo priemones. Prieš naudojant bet kokį valiklį, būtina jį išbandyti mažame plote ir įsitikinti, kad jis tinkamas.



Kiekviena GENTAS HPL fasado plokštė privalo turėti CE ženklą. Šis ženklas ne tik patvirtina plokštės atitiktį reikalavimams, bet ir nurodo išorinę plokštės pusę, kuri yra specialiai apdirbta apsaugai nuo atmosferos poveikio ir UV spindulių. Tik ši pusė gali būti montuojama į išorę. Kita, CE ženklinimo neturinti pusė, turi būti nukreipta į sieną. Netinkamai sumontavus plokštę gali greitai išblukti jos spalva.

LAIKYMO SĄLYGOS

Apsauga

- Laikykite plokštes supakuotas ir apsaugotas nuo lietaus, sniego, purvo, tiesioginių saulės spindulių bei kitų šilumos šaltinių.



Sandėliavimas

- Plokštės turi būti laikomos horizontaliai, simetriškai sukrautos (ne daugiau, kaip 55 vienetai ant vieno padėklo). Užtikrinkite gerą ventiliaciją.



Rekomenduojamos laikymo sąlygos:

- Temperatūra: +20 – +35 °C
- Oro drėgmė: 45 % – 65 %



Naudojimo tvarka

- Laikytės FIFO metodo (First In, First Out): pirmiausia naudokite anksčiau sandėliuotas plokštes.



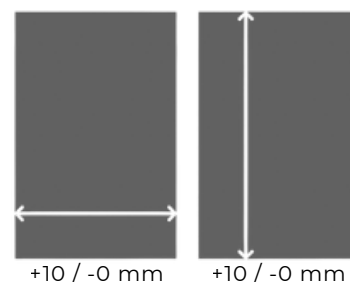
Aplinkos prisitaikymas

- Kadangi plokščių matmenys gali kisti dėl aplinkos sąlygų, prieš montavimą ar pjovimą rekomenduojama jas 72 val. palaikyti toje pačioje aplinkoje, kurioje jos bus naudojamos.



Matmenų tolerancijos pagal EN 438 standartą:

- Ilgis / plotis: +10 mm / -0 mm
- Storis: ±0,4 mm
- Banguotumas: 5,0 mm/m
- Stačiu kampu nukrypimas: 1,5 mm/m



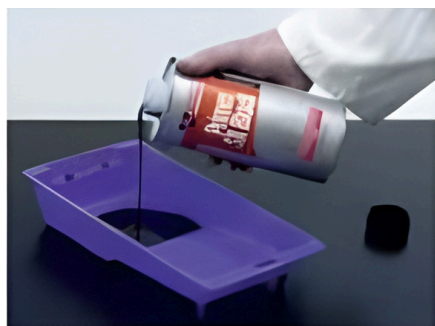
1. Paviršių paruošimas (pašiaušimas)

Siekiant užtikrinti maksimalų sukibimą, tiek HPL plokštės klijavimo vietas, tiek pačius profilių paviršius būtina pašiaušti švitrinio popieriumi. Po pašiaušimo paviršius privaloma nuvalyti tam skirtu specialiu valikliu / aktyvatoriumi, kad neliktų dulkių, riebalų ar kitų nešvarumų.



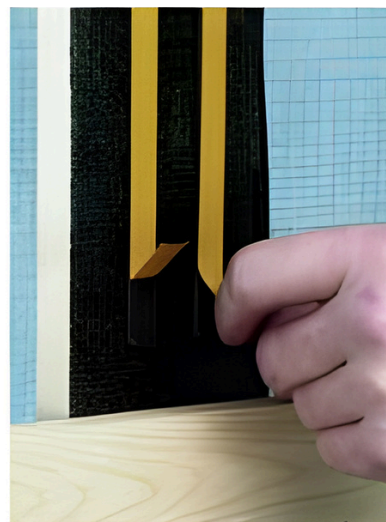
2. Gruntavimas

Nuvalyti ir pašiaušti profilių bei plokščių paviršiai padengiami specialiu gruntu. Gruntas sukuria sukibimą gerinantį sluoksnį ir apsaugo paviršius nuo drėgmės poveikio.



3. Dvipusės lipnios juostos klijavimas

Ant profilių klijuojama speciali 3 mm storio dvipusė lipni juosta. Šios juostos pagrindinė funkcija – fiksuoti plokštę pirmąsias 24 valandas, kol pilnai aktyvuosis ir sustings pagrindiniai klijai.



4. Pagrindinių klijų užtepimas

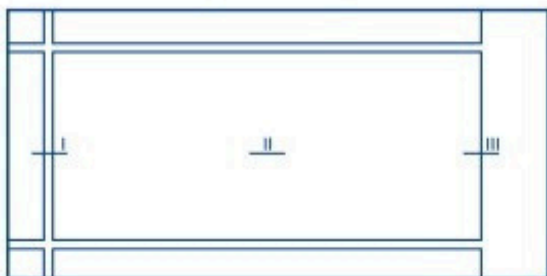
Specialūs HPL klijai tepami naudojant mechaninį arba elektrinį klijų dozatorių. Būtina naudoti specialų „V“ formos antgalį, kuris suformuoja taisyklingą trikampę klijų juostą, kurios plotis turi būti 8–12 mm.



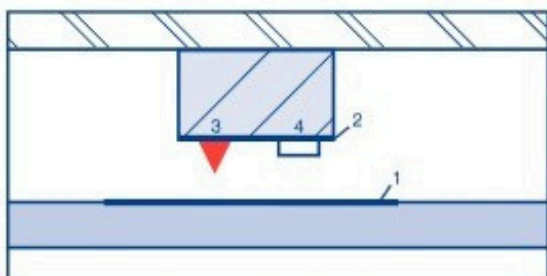
5. Saugus atstumas ir paruošimas

Tarp lipnios juostos ir klijų juostos privaloma išlaikyti ne mažesnę, kaip 10 mm tarpą, kad spaudžiant plokštę klijai nepatektų po juosta. Prieš pat montavimą nuo dvipusės lipnios juostos nuimama apsauginė plėvelė.

Fasadas / siena (vaizdas iš priekio)



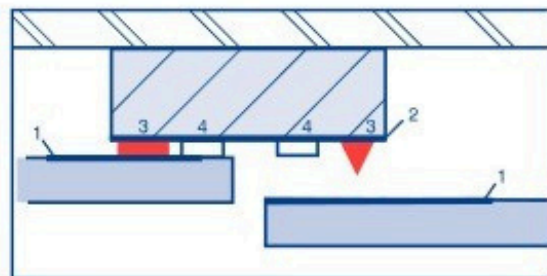
II. Tarpinė atrama



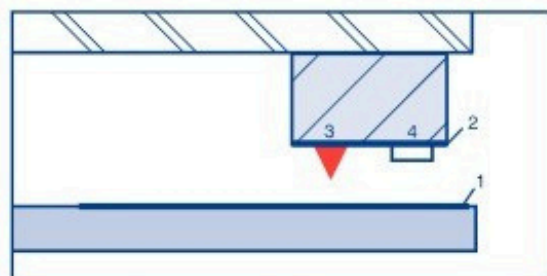
1. Plokštės gruntas

2. Profilio gruntas

I. Jungčių atrama



III. Galinė atrama

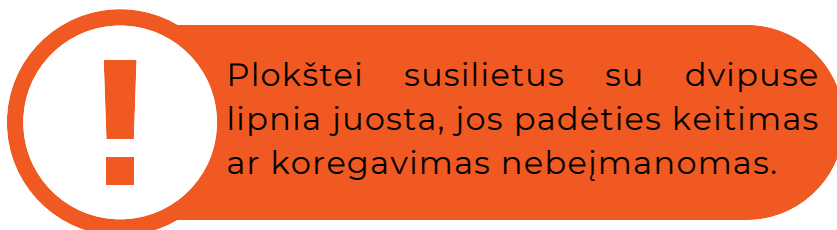


3. Klijai

4. Lipni juosta

6. Plokštės montavimas ir fiksavimas

Užtepus klijus ant profilių, plokštę būtina užklijuoti per 3 minutes. Plokštę privalu spausti tol, kol ji pilnai ir tolygiai susilies su dvipuse lipnia juosta.



ĮRANKIAI

Plokščių pjovimui rekomenduojama naudoti diskinį pjūklą su liniuote



APDIRBIMAS

- **Pjaunant, gręžiant ar frezuojant plokštes**, būtina užtikrinti jų stabilumą ant apdirbimo stalo ir jokių būdu neleisti joms slidinėti.
- **Apsauginės plėvelės negalima nuimti** prieš apdirbimo procesą ar jo metu.
- **Pjaunant** pjūklo dantys pirmiausia turi kontaktuoti su gerąja plokštės puse – tai užtikrina lygias kraštines, kurių nereikia papildomai šlifuoti.
- **Pjovimui rekomenduojamas rankinis diskinis pjūklas** su deimantiniu arba kietmetalio disku:

Parametrai	150 mm diskas	200 mm diskas
Dantų skaičius	36 vnt.	46 vnt.
Apsisukimai	4000 aps./min	4000 aps./min
Disko storis	2,5 mm	3,0 mm
Ašmenų aukštis	15 mm	20 mm
Pjovimo greitis	7–22 m/min	7–22 m/min

