

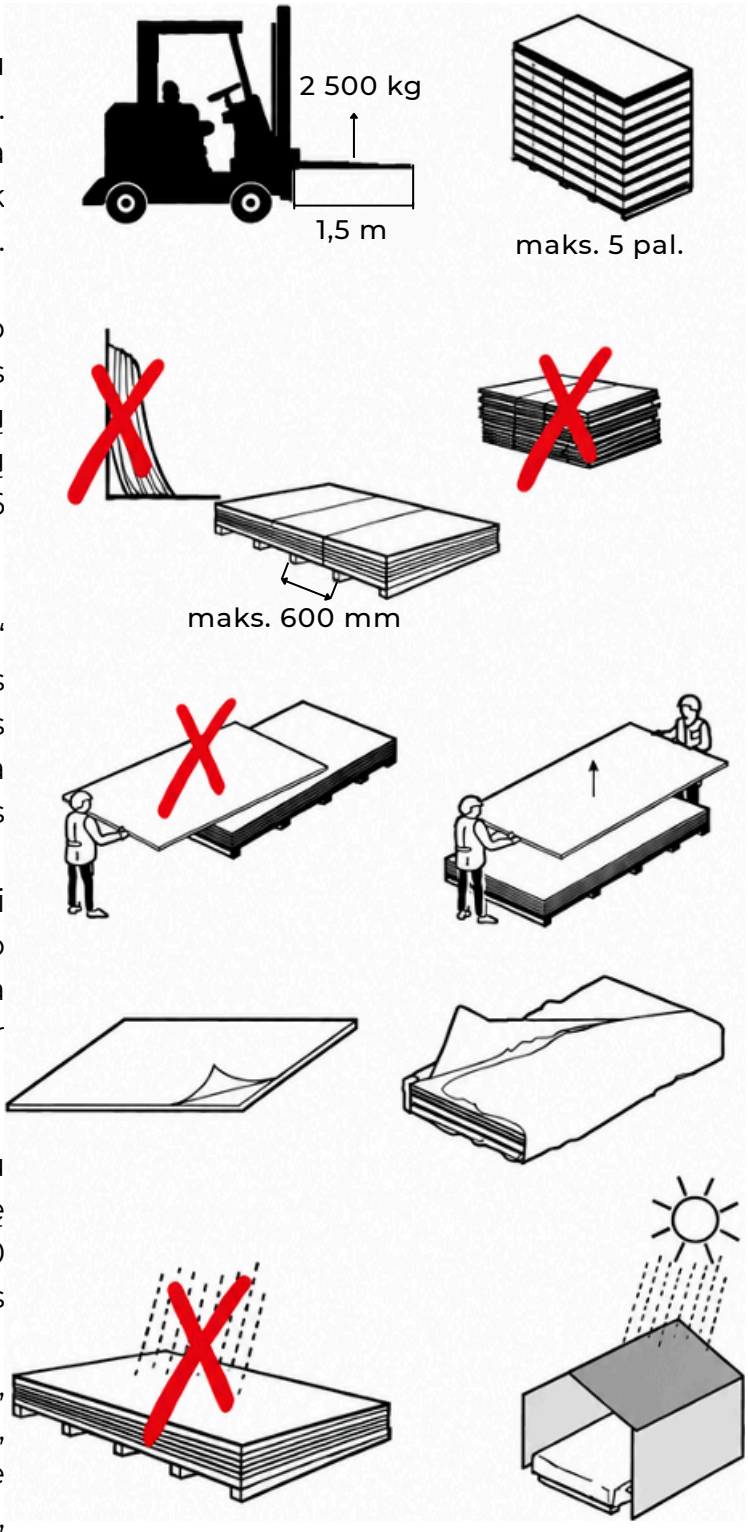
SARAY ALIUMINIO KOMPOZITO PLOKŠČIŲ KLIJAVIMO INSTRUKCIJA

orex group

WWW.OREXGROUP.EU | KONSTITUCIJOS PR. 26, VILNIUS

Transportavimas ir sandėliavimas

- SARAY plokštės transportuojamos horizontaliai, užtikrinant jų stabilumą ir apsaugą nuo pažeidimų pagal gamintojo instrukcijas.
- Plokštes nuo paletės privalo kelti du žmonės, laikydami už 4 kampų. Draudžiama jas vilkti ar stumti viena per kitą – plokštės nešamos tik vertikalioje padėtyje. Rekomenduojama dėvėti pirštines.
- Galima krauti ne daugiau, kaip 5 to paties formato paletes vieną ant kitos (sunkesnės – apačioje). Tarp pačių plokščių negali būti jokių pašalinių daiktų. Maksimalus sandėliavimas – 6 mėnesiai.



Montavimas

- Montuojant metalizuotas / „Mica“ plokštes, būtina griežtai laikytis rodyklių krypties ant plėvelės. Visos plokštės turi būti sumontuotos viena kryptimi, kitaip fasade skirsis atspalviai.
- Apsauginė plėvelė privalo būti nuimta per 72 valandas po montavimo, kad ji nebūtų veikiama tiesioginių saulės spindulių ar kritulių.

Valymas ir priežiūra

- Rekomenduojama valyti švariu vandeniu, naudojant minkštą šluostę arba aukšto slėgio plovimą (maks. 50 bar). Draudžiama valyti saulės įkaitintus paviršius (virš +40 °C).
- Jei reikia, naudoti tik švelnius, neutralius valiklius (pH 6–7, koncentracija iki 10%). Sudėtyje negali būti acetono, tirpiklių, riebalų, stiprių šarmų (kaustinės sodos), rūgščių ar abrazyvų. Prieš naudojant – išbandyti mažame plote.

LAIKYMO SĄLYGOS

Apsauga

- Laikykite plokštes supakuotas ir apsaugotas nuo lietaus, sniego, purvo, tiesioginių saulės spindulių bei kitų šilumos šaltinių.



Sandėliavimas

- Plokštės turi būti laikomos horizontaliai, simetriškai sukrautos. Kraunant padėklus vieną ant kito, leidžiama sudėti ne daugiau, kaip 5 to paties formato paletes (sunkesnės – apačioje). Užtikrinkite gerą ventiliaciją.



Rekomenduojamos laikymo sąlygos:

- Temperatūra: apie +18 °C (vėsioje ir sausoje patalpoje).
- Oro drėgmė: Sausa aplinka, apsaugota nuo drėgmės ir kondensato susidarymo.



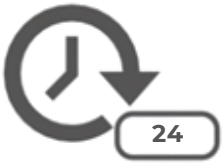
Naudojimo tvarka

- Laikykitės FIFO metodo (First In, First Out): pirmiausia naudokite anksčiau sandėliuotas plokštes.



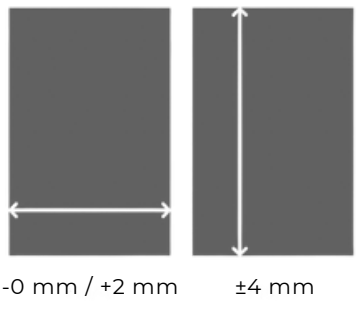
Aplinkos prisitaikymas

- Prieš pradedant apdirbimo ar pjovimo darbus, plokštes rekomenduojama mažiausiai 24 valandas palaikyti gamybos patalpos temperatūroje.



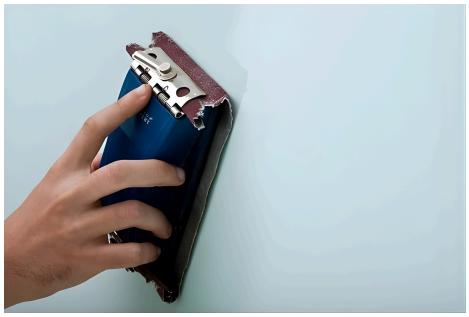
Matmenų tolerancijos pagal SARAY specifikacijas:

- Ilgis: ±4 mm
- Plotis: -0 mm / +2 mm
- Storis: ±0,2 mm
- Maks. įstrižainių skirtumas: 3 mm
- Tiesiškumo nuokrypis: ±0,2 mm



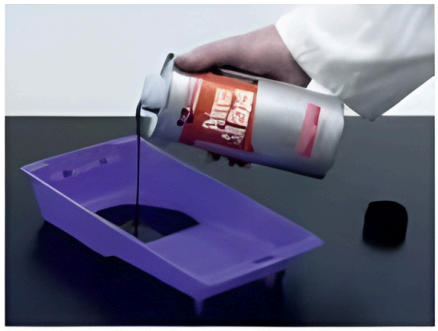
1. Paviršių paruošimas (pašiaušimas)

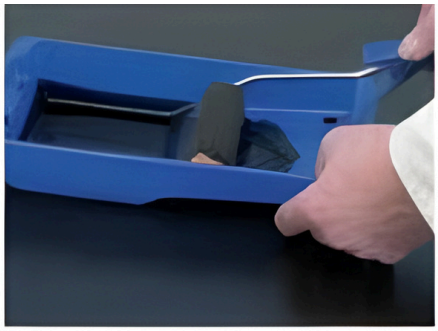
Siekiant užtikrinti maksimalų sukibimą, tiek aliuminio kompozito plokštės klijavimo vietas, tiek pačius profilių paviršius būtina pašiaušti švitriniu popieriumi. Po pašiaušimo paviršius privaloma nuvalyti tam skirtu specialiu valikliu/aktyvatoriumi, kad neliktų dulkių, riebalų ar kitų nešvarumų.



2. Gruntavimas

Nuvalyti ir pašiaušti profilių bei plokščių paviršiai padengiami specialiu gruntu. Gruntas sukuria sukibimą gerinantį sluoksnį ir apsaugo paviršius nuo drėgmės poveikio.

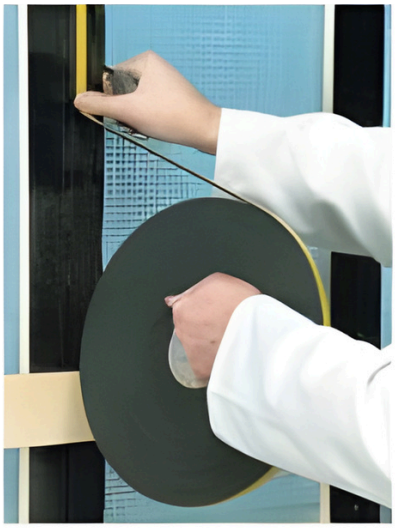




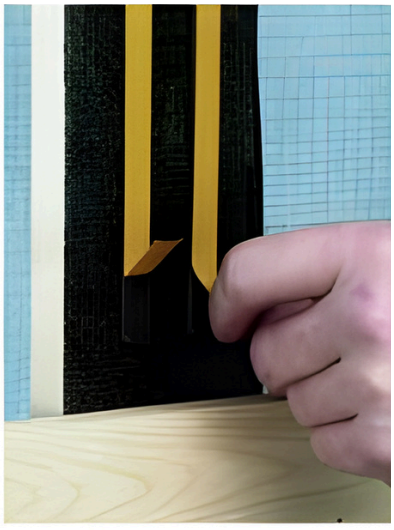


3. Dvipusės lipnios juostos klijavimas

Ant profilių klijuojama speciali 3 mm storio dvipusė lipni juosta. Šios juostos pagrindinė funkcija – fiksuoti plokštę pirmąsias 24 valandas, kol visiškai aktyvuosis ir sustings pagrindiniai klijai.

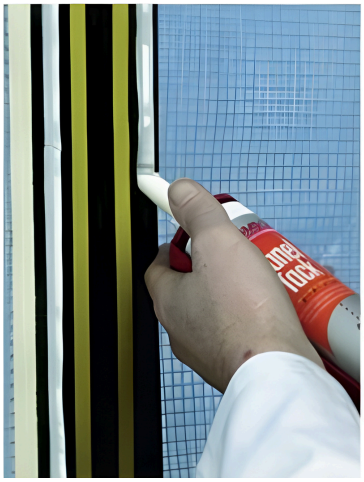






4. Pagrindinių klijų užtepimas

Specialūs aliuminio kompozito klijai tepami naudojant mechaninį arba elektrinį klijų dozatorių. Būtina naudoti specialų „V“ formos antgalį, kuris suformuoja taisyklingą trikampę klijų juostą, kurios plotis turi būti 8–12 mm.

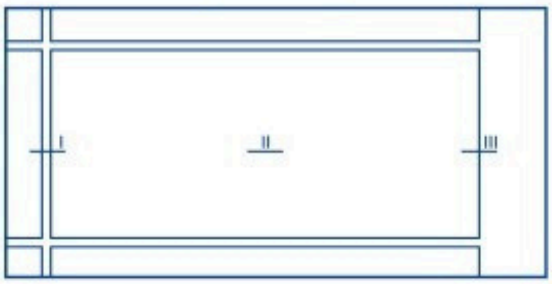




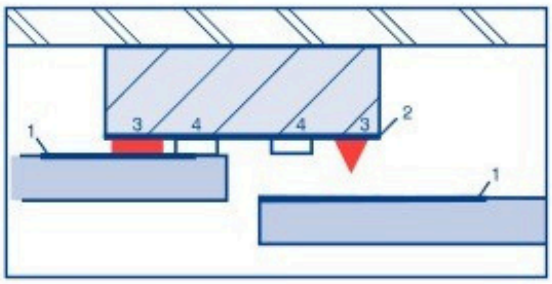
5. Saugus atstumas ir paruošimas

Tarp lipnios juostos ir klijų juostos privaloma išlaikyti ne mažesnį, kaip 10 mm tarpą, kad spaudžiant plokštę klijai nepatektų po juosta. Prieš pat montavimą nuimama apsauginė dvipusės lipnios juostos plėvelė.

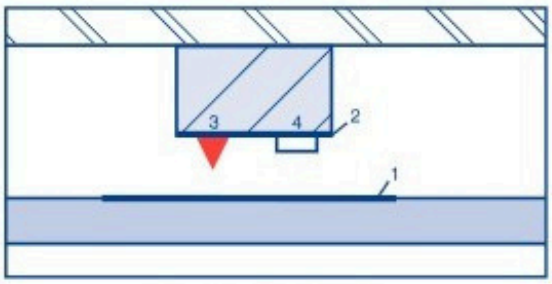
Fasadas/siena (vaizdas iš priekio)



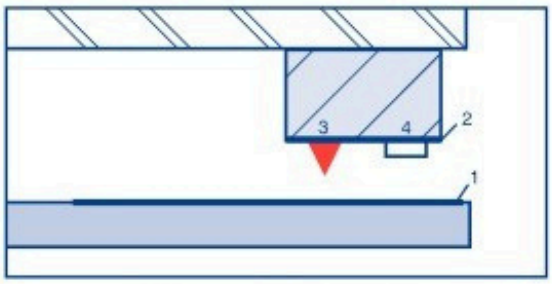
I. Jungčių atrama



II. Tarpinė atrama



III. Galinė atrama

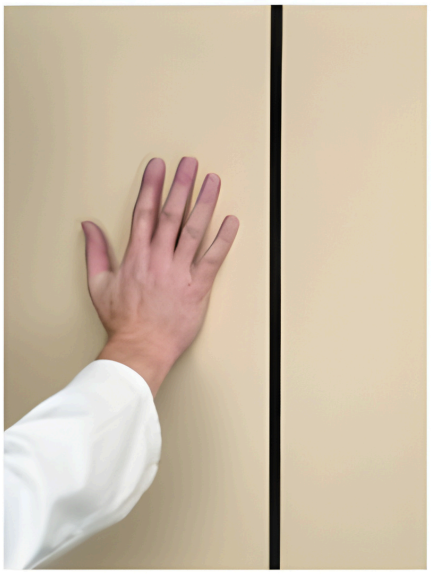


1. Plokštės gruntas
2. Profilio gruntas
3. Klijai
4. Lipni juosta

6. Plokštės montavimas ir fiksavimas

Užtepus klijus ant profilių, plokštę būtina užklijuoti per 3 minutes. Plokštę privalu spausti tol, kol ji visiškai ir tolygiai susilies su dvipuse lipnia juosta.





! Plokštei susilietus su dvipuse lipnia juosta, jos padėties keitimas ar koregavimas nebeįmanomas.

ĮRANKIAI

Plokščių pjovimui rekomenduojama
naudoti diskinį pjūklą su liniuote



APDIRBIMAS

- **Pjaunant, gręžiant ar frezuojant plokštes**, būtina užtikrinti jų stabilumą ant apdirbimo stalo ir jokiu būdu neleisti joms slidinėti.
- **Apsauginės plėvelės negalima nuimti** prieš apdirbimo procesą ar jo metu.
- **Frezuojant „V“ formos griovelius (lenkimui),** darbai atliekami iš užpakalinės (nedažytos) plokštės pusės. Griovelio dugne virš aliuminio sluoksnio būtina palikti 0,3 mm storio šerdį (bendras likutis iki gerosios pusės – 0,8 mm).
- **Pjovimo diskai:** Naudoti kietmetalio (carbide-tipped) diskus, skirtus aliuminiui. Rekomenduojamas pjovimo greitis iki 3000 aps./min, o pastūma – apie 25 m/min.
- **Frezavimo įrankiai (Frezos):** Griovelių frezavimui naudoti cilindrines arba diskines frezas. Optimalus sukimosi greitis (priklausomai nuo įrankio) – 3000–5000 aps./min, pastūma – 4–5 m/min.
- **Gręžimas:** Naudoti standartinius grąžtus, skirtus aliuminiui (su 110°–140° viršūnės kampu).



Aliuminio kompozito plokščių negalima lankstyti žemoje temperatūroje. Prieš pradedant darbus, plokštės turi būti bent 24 valandas palaikomos patalpoje, kurioje temperatūra yra ne žemesnė nei +18 °C. Lankstant šaltas plokštes, išorinis aliuminio sluoksnis ties lenkimo linija gali įtrūkti, o tai sugadins estetinį fasado vaizdą.

orex group

SARAY® | all about **aluminium**